

## CE FORMULAIRE DEVAIT ÊTRE UTILISÉ POUR LES UNITÉS SUIVANTES

### LEGEND

- Du n° de série 1910B0143 jusqu'à présent (Europe)
- Du n° de série 1910H0352 jusqu'à présent (Amérique)

### C-EP

- Du n° de série 1910D0032 jusqu'à présent (Europe)
- Du n° de série 1910G0069 jusqu'à présent (Amérique)

## VEUILLEZ RETOURNER CE FORMULAIRE À COVANA ACCOMPAGNÉ DES DOCUMENTS SUIVANTS

- Photos de l'unité et de chaque joint racleur installé sur celle-ci
- Photos de l'espace entre les profilés en C court et long
- Photos des quatre renforts en C (montrant le haut et le bas de chaque support)
- Vidéo du problème de fuite
- Preuve d'achat du consommateur (reçu du commerçant)
- N° de série de l'unité
- Les deux tableaux dûment remplis (identifiés par  aux pages 1 et 2)

## OUTILS ET ÉQUIPEMENTS RECOMMANDÉS

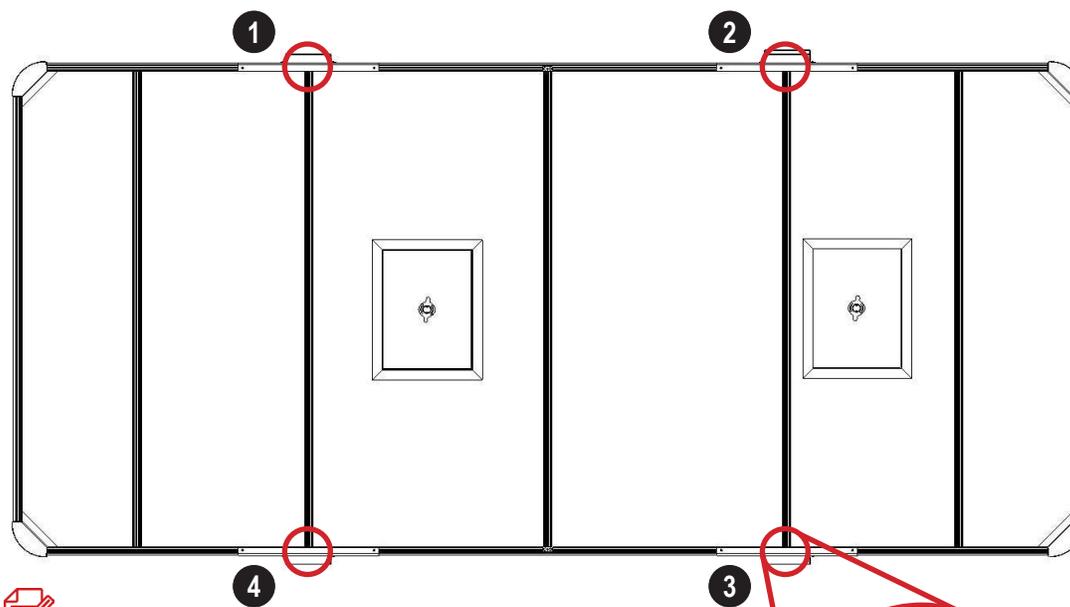
- Ruban à mesurer
- Cellulaire ou caméra numérique
- Une copie imprimée de ce formulaire

## PRISE DE MESURE ET PHOTOS (SUITE À LA PAGE 2)

### ESPACE ENTRE LES PROFILÉS EN C COURT ET LONG :

Mesurer l'espace entre les profilés en C court et long par le dessus du couvercle, cela fournira l'information sur la compression du joint dans les profilés en I.

Veillez inclure des photos des quatre espaces ; les photos doivent être prises par le dessus.

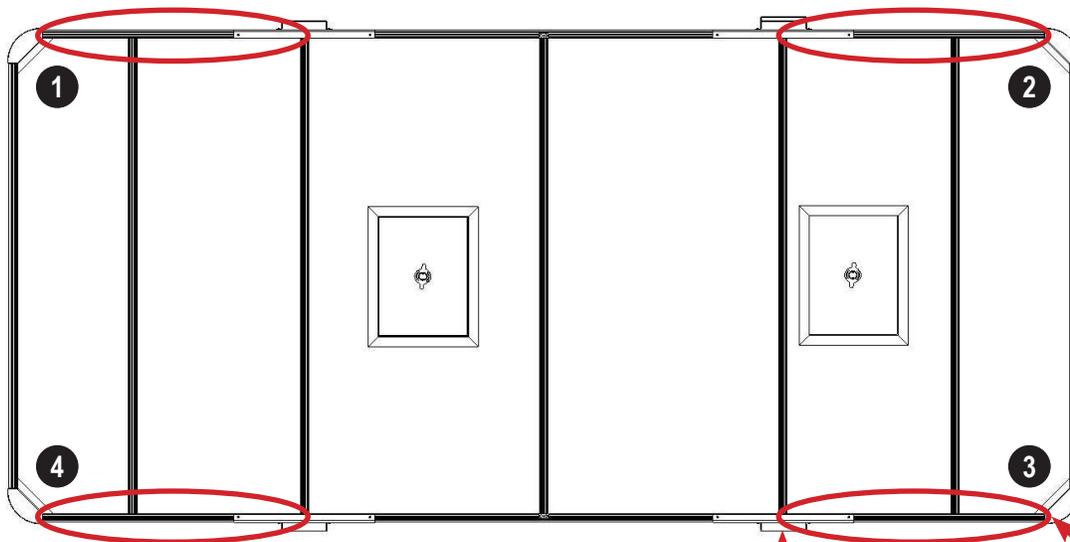


Espace n°	Mesure
N° 1	
N° 2	
N° 3	
N° 4	

## PROFILÉ EN C COURT :

Mesurer la longueur des quatre profilés en C courts.

La longueur doit être prise à partir du joint entre le profilé en C long et le profilé en C court, jusqu'au joint entre le profilé en C court et le support de coin interne.



Profilé en C court	Mesure
N° 1	
N° 2	
N° 3	
N° 4	

